

Zamki z funkcją domykania

Zakres pracy rygla regulowany

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **DK**: wkładka pod klucz o profilu trójkątnym (DK7)
- Typ **VK7**: wkładka pod klucz o profilu kwadratowym A/F7
- Typ **VK8**: wkładka pod klucz o profilu kwadratowym A/F8
- Typ **SCH**: wkładka z nacięciem pod wkrętak płaski
- Typ **VDE**: wkładka pod klucz o profilu dwuskrzydłowym
- Typ **RG**: z pokrętłem radełkowym GN 7336 (patrz strona 280)
- Typ **KG**: z pokrętłem motylkowym
- Typ **HG**: z dźwignią

Obudowa/mechanizm

Odlew z cynku

Pierścień czotowy

Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową, kolor czarny, wykończony na mat

Rygiel

Odlew z cynku

Wszystkie elementy obługowe w wykonaniach (RG/KG/HG)

- Tworzywo (poliamid PA), kolor czarny, wykończony na mat
- Zaślepka, kolor jasnoszary, wykończony na mat

Poduszka dociskowa CR Neopren®

- Twardość od 40 do 50 wg skali Shore A
- Kolor czarny

Stopień ochrony: IP 65

INFORMACJE

Obracając zamek z funkcją domykania GN 516.1 o 90°, rygiel zachodzi na ramę drzwi zabezpieczając je przed otwarciem. Obrót zamka o kolejne 90° powoduje osiowy przesuw rygla o 6 mm i dociśnięcie drzwi do ramy.

Zamknięcie takie jest trwałe, odporne na wibracje. Może być stosowane do drzwi wyposażonych w taśmy uszczelniające (uszczelniacze).

Regulacja 10 mm w zakresie pracy rygla A1...A4 jest osiągalna za pomocą śruby M6. To zapewnia zakres zamykania od 1 do 41 mm.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ DOTYCZĄCE MONTAŻU

1. Zamek w pozycji wyjściowej
2. Obracając zamek o 90°, rygiel zachodzi na ramę drzwiczek zabezpieczając je przed otwarciem.
3. Obrót zamka o kolejne 90° powoduje osiowy przesuw rygla o 6 mm i dociśnięcie drzwi do ramy lub uszczelki.

Maks. moment obrotowy: 4.5 Nm

Maks. siła osiowa: 340 N

Maks. obciążenie statyczne: 340 N

Przed **montażem** zamka należy przygotować w drzwiach otwór zgodny z przedstawionym rysunkiem. Korpus jest mocowany przez otwór od frontu i utrzymywany we właściwym położeniu za pomocą nakrętki sześciokątnej nakręcanej od tyłu.

Dla produkcji seryjnej **otwór montażowy** wykonywany jest przez wybijanie lub wycinany laserem.

Dla krótkich serii i przy blachach o grubości poniżej 2 mm, jest zalecane użycie przebijaka GN 123 (patrz strona 1493).

Otwór montażowy może być wykonany także poprzez wiercenie lub wyfrezowanie.

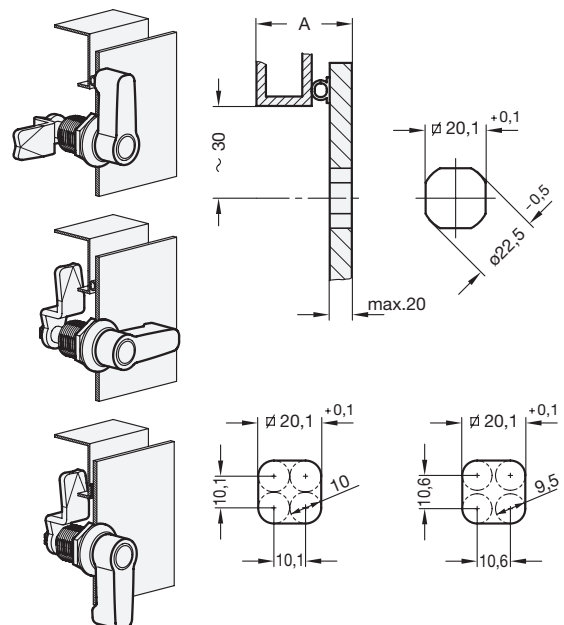


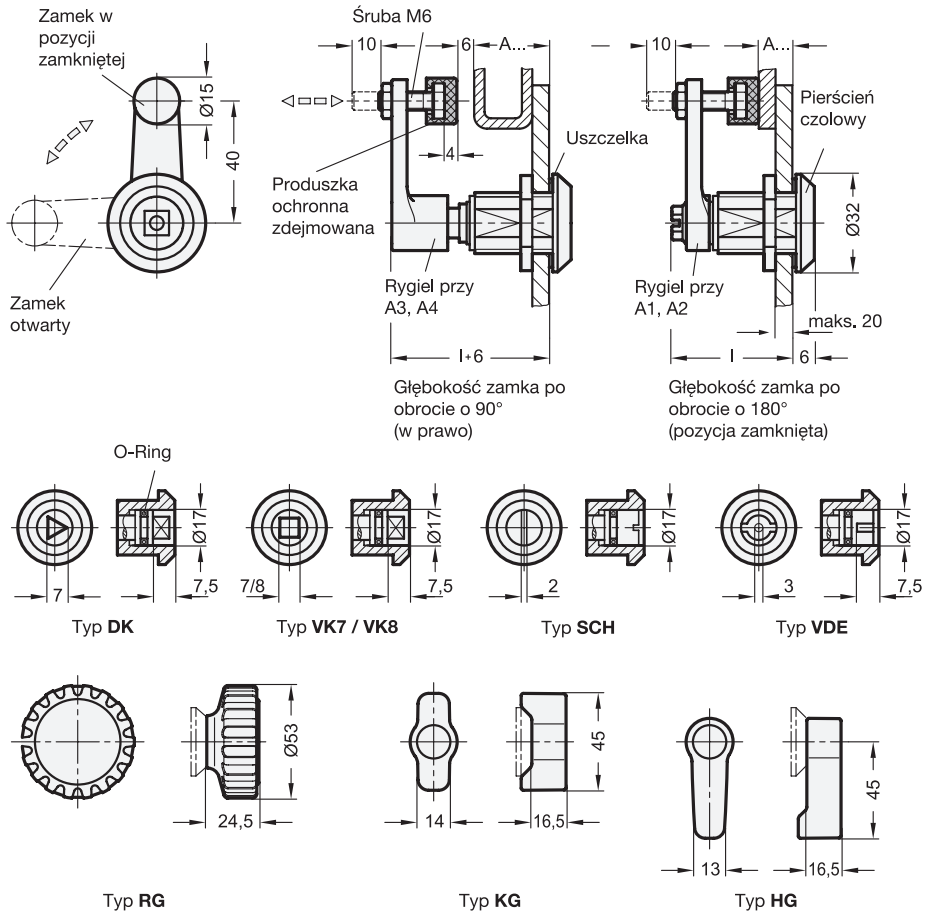
DANE TECHNICZNE

- Lista modeli zamków (patrz strona 1456)
- Stopień ochrony IP (patrz strona A23)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)

AKCESORIA

- Klucze GN 119.2 (patrz strona 1530)
- Zaślepki ochronne GN 120 (patrz strona 1486)
- Uchwyty do zamków GN 120.1 (patrz strona 1487)





* Uzupełnić oznaczenie zamka z funkcją domykania o typ

DK VK7 VK8 SCH VDE RG KG HG

GN 516.1

Oznaczenie	Głębokość zamka w pozycji zamkniętej dla rygli A1..A4.	Odległość rygla	⚖
GN 516.1*-A1	A 1 (l = 40,5)	1 ... 11	80
GN 516.1*-A2	A 2 (l = 40,5)	11 ... 21	87
GN 516.1*-A3	A 3 (l = 56)	21 ... 31	102
GN 516.1*-A4	A 4 (l = 56)	31 ... 41	118

Waga dla typu DK

